

GROUPE FROID POUR PROCESS INDUSTRIEL MCHILL

Manufacturing Forward





Mikropor a commencé son parcours en 1987 avec la passion de créer la "Technologie de Demain" et est devenu l'un des principaux fabricants de solutions de filtration de l'air atmosphérique et de systèmes de traitement de l'air comprimé pour diverses industries.

En suivant de près les derniers développements technologiques, les produits et solutions "Best in Class" de Mikropor sont appréciés par les clients dans plus de 100 pays.

La croissance durable de l'entreprise a été assurée par sa passion pour l'innovation et son engagement en faveur de la qualité, ainsi que par son dévouement à la technologie. Mikropor est une entreprise soucieuse de l'environnement qui valorise les personnes, tout en développant les produits qui répondent aux besoins et aux attentes des clients.

Grâce à cette mission Mikropor continue à devenir l'une des marques les plus reconnues au monde en étendant sa pénétration globale dans le domaine de la filtration technologique et contribue à une planète plus saine.

www.mikropor.com

GROUPE FROID POUR PROCESS INDUSTRIEL

Le groupe froid pour process industriel est conçu pour répondre aux besoins de nombreuses applications qui nécessitent des conditions de travail stables avec une qualité et une propreté maximale du fluide du processus froid.

Le tout nouveau groupe froid compact, robuste et fiable de Mikropor, appelé "MCHILL", est conçu pour des applications industrielles et fabriqué selon les normes de qualité et de sécurité les plus strictes. Le MCHILL est non seulement extrêmement compact et facile à utiliser, mais il assure également un contrôle précis de la température de l'eau.

Conception compacte & de haute technicité



Circuit de réfrigération

- Gestion du contrôle du groupe froid
- Contrôle de la vitesse du moteur du ventilateur EC
- Condenseur en aluminium à microcanaux
- Compresseur hermétique Scroll
- Soupape d'expansion thermostatique
- Gaz réfrigérant R410a
- Jauge haute et basse pression
- Jauge de pression d'eau primaire
- Échangeur de chaleur à plaques brasées en acier inoxydable
- Voyant de contrôle

Circuit d'eau de process

- Pompe à eau en acier inoxydable à haute performance
- Réservoir de stockage

Applications

- Industries de l'alimentation et des boissons, Vignobles, Laiteries, Brasseries, Embouteillage, Stockage
- Industries de l'injection plastique, Extrusion, Moulage par soufflage, Thermoformage
- Industries de la découpe laser, Soudage, Profilage, Optique, Médical
- Industries Chimiques et Pharmaceutiques – Gaz naturel, Cuves chemisées, Polyuréthane, Laboratoires, Soins de santé, Pétrochimie, Contrôle de la température
- Industries de l'Ingénierie-Machines-Outils, Machines à souder, Découpe, Profilage, Polissage, Laminage, Contrôle hydraulique- Refroidissement à l'huile, Traitement thermique



AVANTAGES DU MCHILL

Installation facile "Plug & Play"

Grâce à sa conception, le MCHILL peut être facilement installé même pendant le "processus". Les utilisateurs auront juste besoin d'une simple tuyauterie et d'un minimum de main d'oeuvre.

Optimisation de l'application du process

Les groupes froids MCHILL fonctionnent selon un principe appelé "circuit fermé". Avec ce principe de fonctionnement, les avantages suivants peuvent être obtenus :

- Contrôle très précis de la température de l'eau, indépendamment des facteurs de conditions externes.
- Des conditions de fonctionnement constantes en répondant à des changements soudains.
- Réponse immédiate aux changements soudains de consommation, rapidement, grâce à une boucle fermée et à des composants comme la pompe et le réservoir adaptés.
- Utilisation constante de la même eau – Par conséquent, cela évite que les déchets ne pénètrent dans le "système de boucle d'eau" et ne créent des problèmes de santé dus à des bactéries en suspension dans l'eau.

Les Meilleurs Composants

Tous les composants du MCHILL (compresseurs, condenseurs, évaporateurs, réservoir, pompe, etc.) sont « Best in Class » et spécialement conçus avec l'équipement adéquat pour consommer le moins d'énergie possible.

Efficacité Énergétique Optimale

Le MCHILL est conçu par un groupe d'ingénieurs compétents et professionnels afin de permettre une économie d'énergie maximale.

- Plus d'efficacité et une réduction de la durée du cycle de production.
- Minimisation des coûts de production et réduction des déchets.
- Moins de maintenance et de temps d'arrêt pendant la production.

Efficacité Énergétique Optimale

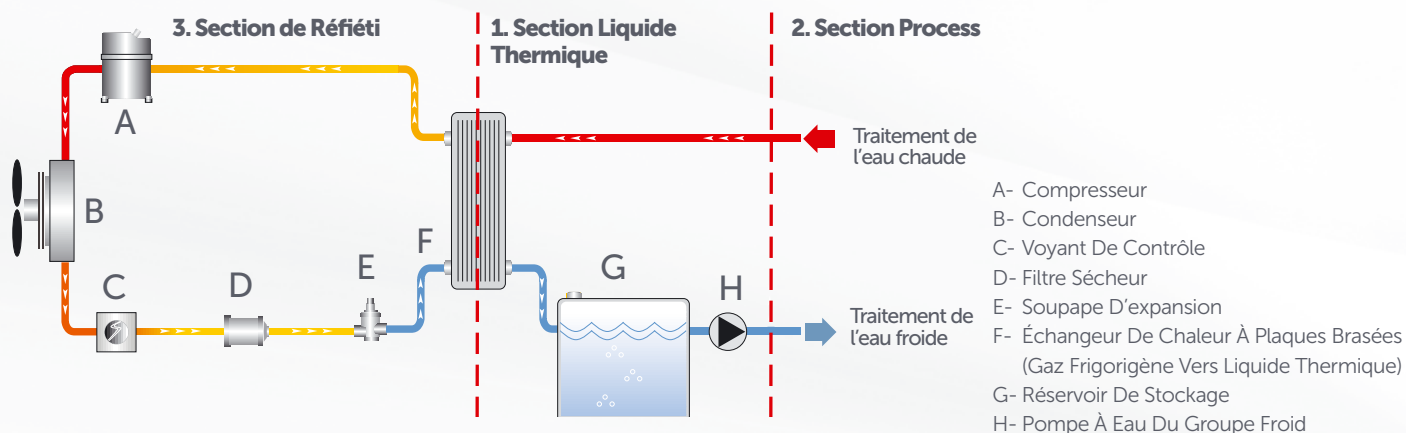
Contrairement aux groupes froids habituels qui ont été utilisés pendant de nombreuses années, le MCHILL est conçu pour répondre aux besoins de l'utilisateur de la manière la plus simple avec des coûts de fonctionnement minimaux et des performances optimales.

- Conditions de fonctionnement étendues liées à la température de l'eau à l'entrée et à la sortie.
- Grâce à la "Conception Globale", le MCHILL peut même fonctionner dans des conditions de température ambiante extrêmement élevées.
- Une large gamme d'accessoires en option permettent de personnaliser le MCHILL pour diverses applications spéciales.
- Une solution complète et facile à utiliser avec des pompes, des réservoirs et des systèmes de sécurité intégrés qui le rendent parfaitement adapté aux besoins des processus industriels.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU MCHILL/ COMMENT CELA FONCTIONNNE ?

Les groupes froids MCHILL comprennent 3 sections:

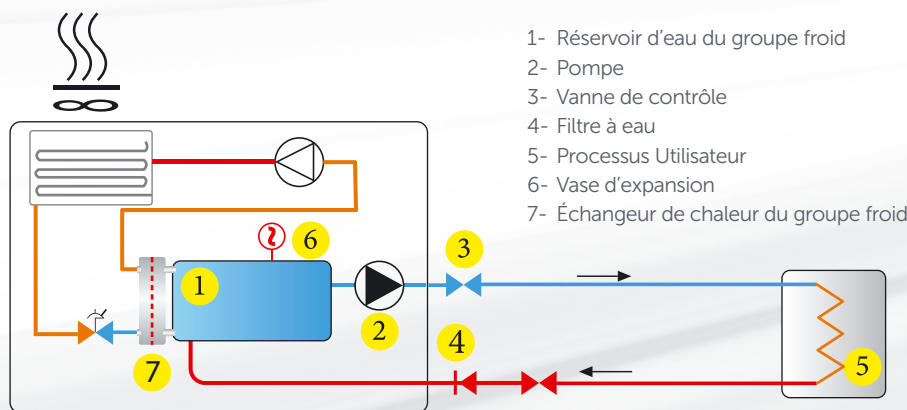


Comment Cela Fonctionne

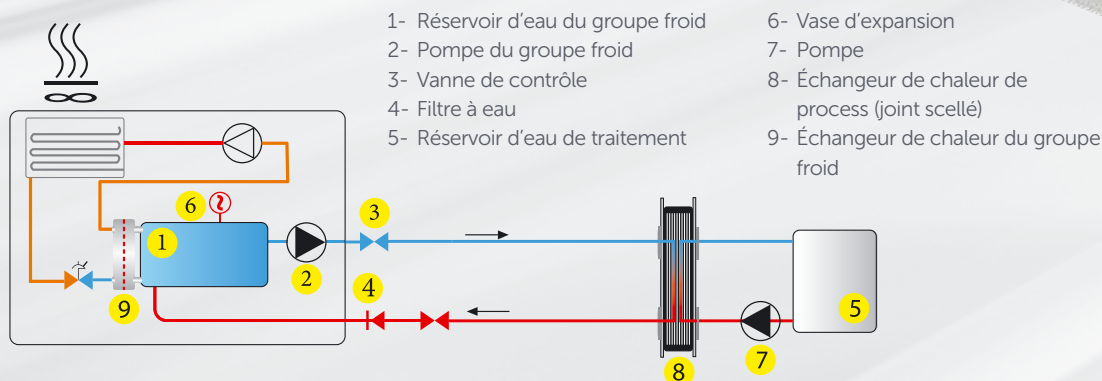
Comme illustré sur l'image, la section de la boucle de liquide thermique fonctionne en circuit fermé. L'eau froide générée est acheminée vers l'application du processus de l'utilisateur par la pompe à eau du MCHILL. Une fois le refroidissement terminé, l'eau froide est réchauffée et retourne dans le MCHILL à des températures plus élevées. Par la suite, l'eau de traitement continue à circuler dans le système pressurisé de la même manière.

Système d'Eau - Équipement et Processus

Processus En Circuit Fermé



Processus En Circuit Ouvert (En Option)



CARACTÉRISTIQUES STANDARD DU MCHILL

Circuit de Réfrigération – Composants Principaux

Compresseurs Frigorifiques à Spirales



- Marques de compresseurs frigorifiques reconnues
- Compresseur Hermétique Scroll
- Modèles de compresseurs durables et à longue durée de vie
- Fonctionnement avec un ou plusieurs compresseurs

Réfrigérant R410A

- Gaz réfrigérant R410a respectueux de l'environnement
- Propriétés thermodynamiques élevées
- Considération environnementale

Nouvelle Technologie, Condenseur Frigorifique à Microcanaux en Aluminium



- Moins de pertes d'énergie, faible perte de pression
- Capacité de transfert de chaleur élevée
- Revêtement de surface contre les environnements corrosifs
- Moins de gaz réfrigérant
- Résistant à toute réaction galvanique et à la corrosion

Pré-filtres de Condenseurs Nettoyables



Pour protéger les condenseurs, tous les groupes froids MCHILL sont équipés de filtres à mailles progressives en fibres composites qui peuvent être facilement retirés pour l'entretien et le nettoyage. Le cadre en acier inoxydable évite la corrosion, même lorsque le filtre est lavé à l'eau ou à d'autres liquides de lavage.

Moteur de Ventilateur EC – Moteur à Vitesse Variable



- Marques de moteurs de ventilateurs reconnues
- EC – Moteur de ventilateur à vitesse variable
- Modèles de moteurs de ventilateur durables et à longue durée de vie
- Faible consommation d'énergie
- Faible niveau de bruit

Évaporateur



- Plaque brasée en acier inoxydable
- Extrêmement efficace
- Grande surface de transfert de chaleur
- Taille compacte
- Évaporateur indépendant

CARACTÉRISTIQUES STANDARD DU MCHILL

Circuit de Réfrigération- Principaux Composants

Protection de l'Évaporateur



- Contrôle électronique pour l'antigel
- Un pressostat différentiel pour un débit d'eau nul ou inférieur
- Un filtre à eau mécanique

Vanne d'Expansion Thermostatique



- Marques de vannes de réfrigération reconnues
- Performances de refroidissement plus stables et plus élevées

Circuit d'Eau - Principaux Composants

Vase d'Expansion



Pressurisé

Lorsque la température de l'eau de refroidissement augmente, l'eau se dilate. Afin de ne pas augmenter la pression, un vase d'expansion est utilisé sur le réservoir de stockage d'eau.



Atmosphérique

Le vase d'expansion atmosphérique est également disponible en option pour les circuits ouverts.

Réservoir de Stockage Froid Intégré

Le réservoir de stockage d'eau froide du MCHILL est isolé thermiquement et fabriqué en acier au carbone. L'équipement suivant est également fourni avec le réservoir de stockage du système MCHILL.



- Réservoir d'expansion
- Vanne manuelle d'entrée et de sortie
- Soupape de sécurité
- Soupape de purge automatique
- Capteur de niveau
- Filtre à eau
- Robinet de vidange
- Manomètre de pression

Pompe de Circulation Intégrée - 3 bars



- Acier inoxydable
- Joints spéciaux pour les fluides de process
- Pompe centrifuge à haute capacité
- Pompe centrifuge à longue durée de vie
- Fonctionnement sans entretien
- Turbine en acier inoxydable à haut rendement

Pour un contrôle maximal



Le grand réservoir de stockage d'eau est placé juste après la sortie d'eau de l'échangeur de chaleur pour limiter les fluctuations de température pendant les changements soudains de charge. Les dimensions généreuses du réservoir assurent une température stable de l'eau.

CARACTÉRISTIQUES STANDARD DU MCHILL

Pour une consommation soudaine



Le grand réservoir de stockage de liquide permet d'obtenir une température de sortie constante et précise du liquide, même en cas de consommation soudaine.

Pour l'efficacité énergétique



Le réservoir de stockage d'eau froide et la capacité de refroidissement du système sont directement associés l'un à l'autre. Lors de la conception du MCHILL, les ingénieurs professionnels de Mikropor ont utilisé ces paramètres pour réaliser des économies d'énergie maximales en minimisant les taux de mise en marche et d'arrêt des compresseurs.

Pour la protection du système



Les variations volumétriques du système sont compensées par l'équipement de contrôle du système. Ainsi, la circulation constante d'eau froide se produit en douceur dans le circuit du processus.

Groupes de Contrôle et de Sécurité – Principaux Composants

Contrôleur Électronique

Tous les modèles MCHILL possèdent un microprocesseur standard qui offre ;

- Facilité d'utilisation
- Contrôle précis
- Fonctionnement fiable
- Télécommande
- NFC via appareil mobile
- Taille compacte
- Contrôleur de microprocesseur de haute qualité
- Algorithme de contrôle haute efficacité
- Interface utilisateur sur terminal graphique
- Interaction avec les appareils mobiles
- Commande de refroidissement libre

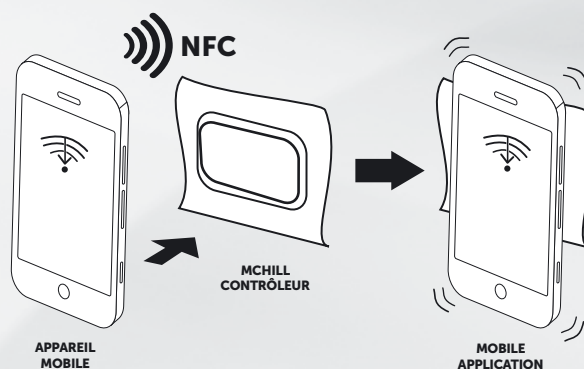


APPLICA

Le contrôleur MCHILL permet la communication à distance. Toutes les données peuvent être surveillées, sauvegardées et modifiées en utilisant l'application mobile APPLICA via NFC tout en étant à proximité du contrôleur MCHILL. APPLICA peut être utilisée sur tout appareil pouvant être connecté à l'internet.

"MCHILL Application" peut être utilisée pour configurer le contrôleur sur un appareil mobile (smartphone, tablette), par NFC (Near Field Communication). Les utilisateurs peuvent à la fois configurer les paramètres de mise en service et définir des groupes de paramètres prédéfinis en fonction de leurs besoins particuliers.

De plus, il prend en charge la communication Modbus. Grâce aux broches sur le port J4 BMS, la communication entre le contrôleur et le système SCADA peut être établie. Le dispositif supportant le protocole de communication Modbus RS485 peut être utilisé avec plusieurs esclaves. Les paramètres BMS peuvent être contrôlés à la fois sur l'écran et sur APPLICA.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD DU MCHILL

Jauges de Pression des Gaz Réfrigérants



Tous les modèles MCHILL sont équipés d'une jauge de haute et basse pression de gaz réfrigérant standard.

Capteurs de Température et de Pression

Dans les systèmes MCHILL, la pression et les températures de refroidissement sont mesurées électroniquement. Les données mesurées sont traitées en continu par un contrôleur de microprocesseur afin de garantir les conditions de fonctionnement les plus sûres et les plus efficaces au sein du système. De plus, la température ou la pression des collecteurs haute et basse pression et de l'eau dans le réservoir de stockage peuvent également être mesurées en permanence le long de la section de refroidissement du système.

Avec les caractéristiques standard, Mikropor propose également les options suivantes pour le système de boucle d'eau froide du MCHILL pour fournir de l'eau froide décente et de meilleure qualité lorsque les utilisateurs le demandent en alternance. Ces caractéristiques ne sont pas disponibles dans toutes les tailles. Pour plus d'informations, n'hésitez pas à contacter l'équipe commerciale de Mikropor.

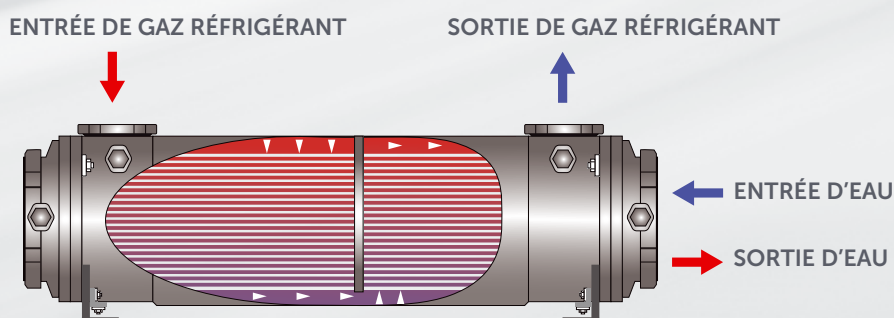
Option Évaporateur

- Rendement élevé, faible perte d'énergie
- Facile à installer
- Échangeur de chaleur externe spécialement recommandé pour les procédés qui acheminent les impuretés du processus vers le refroidisseur d'eau
- Pompe à eau externe à utiliser avec un échangeur de chaleur externe



Option Refroidissement Par Eau

Dans certains cas ou applications où les modèles refroidis à l'air ne peuvent pas être utilisés ou où l'approvisionnement en eau chaude est nécessaire, MCHILL offre des modèles refroidis à l'eau qui comprennent un condenseur refroidi à l'eau et une vanne de régulation de l'eau de pression.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD DU MCHILL



Option Spéciale Pour Les Pompes à Eau

Une pompe à eau de 3 bars est fournie comme unité standard, mais dans certaines applications, de l'eau refroidie sous pression peut être nécessaire. Dans ces cas, une pompe à eau 5 bars peut être proposée en option.

Autres Caractéristiques de l'Option

- Kit de pression atmosphérique en option
- Option de température ambiante basse
- Option environnements corrosifs élevés
- Option de conception non ferreuse
- Option de chauffage pour réservoir de stockage

		MCHILL 7	MCHILL 9	MCHILL 15	MCHILL 20	MCHILL 29	MCHILL 34	MCHILL 41	MCHILL 50	MCHILL 65	MCHILL 80	MCHILL 92	MCHILL 100	MCHILL 114	MCHILL 129	MCHILL 145	MCHILL 160	MCHILL 186	MCHILL 212
Capacité de refroidissement*	kW	7,6	9,94	17,45	22,6	33,5	39	46,5	57,9	73,7	91	106,9	115,8	131,6	147,4	164,7	182	213,5	245
	kcal/h	6500	8500	15000	19400	28800	33500	39900	49700	63300	78200	91900	99500	113100	126700	141600	156400	183500	210600
	Tons	2,1	2,8	4,9	6,3	9,4	10,9	13,0	16,2	20,6	25,5	29,9	32,4	36,8	41,3	46,1	51,0	59,8	68,6
Capacité de refroidissement**	kW	5,75	7,43	12,95	17,25	25,4	29,6	35,9	44,4	56,5	70,7	81,7	88,8	100,9	113	127,2	141,4	163,4	185,4
	kcal/h	4900	6300	11100	14800	21800	25400	30800	38100	48500	60700	70200	76300	86700	97100	109300	121500	140400	159400
	Tons	1,6	2,1	3,6	4,8	7,1	8,3	10,1	12,4	15,8	19,8	22,9	24,9	28,3	31,6	35,6	39,6	45,8	51,9
Puissance totale absorbée*	kW	1,8	2,2	3,7	5,2	7,1	8,4	9,5	11,8	15,0	17,8	20,4	22,5	25,5	29,2	32,0	36,9	43,6	49,2
Courant total absorbé*	A	2,53	3,28	4,59	6,92	11,69	13,67	14,86	18,39	19,83	27,2	33,78	36,78	38,22	39,66	47,03	54,4	62,81	71,22
Alimentation électrique*	-	400V / 3 / 50 Hz																	
Puissance d'entrée des compresseurs*	kW	1,2	1,54	2,58	3,65	5,27	6,16	7,11	8,8	11,25	14,1	16,65	17,6	20,05	22,5	25,35	28,2	33,5	38,8
Nombre de compresseurs	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Puissance d'entrée des ventilateurs*	kW	0,13	0,13	0,42	0,42	0,76	0,76	0,86	1,50	1,50	1,50	1,50	1,86	2,41	2,66	2,66	4,67	4,57	4,86
Nombre de ventilateurs	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Débit d'air des ventilateurs*	m³/h	2400	2400	4600	4600	8000	8000	9000	14800	14800	20000	20000	23000	24000	32000	32000	36000	43000	48000
Puissance d'entrée de la pompe*	kW	0,5	0,5	0,75	1,1	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3	3	4	4	4	4	5,5	5,5
Pression de la pompe*	bar	3,19	3,29	3,6	3,56	3,19	3,66	3,45	3,14	3,49	3,21	3,02	3,4	3,07	3,28	3,06	2,92	3,35	3,05
Débit d'eau*	m³/h	1,3	1,8	3,3	4,2	5,9	7,4	8,6	10,1	13,8	16,4	18	21	22,9	26,7	28,9	31,4	38,9	42,3
Gaz réfrigérant	-	R513a (Optionnel R32 & R513a**** Réfrigérants Disponibles)																	
Type de compresseur	-	Hermétique / Scroll																	
Type d'évaporateur	-	Plaque brasée en acier inoxydable																	
Type de condenseur	-	Aluminium Microcanal																	
Niveau sonore***	dBA	< 80																	
Classe de protection	-	IP 54																	
Capacité du réservoir de stockage	lt	75	75	105	105	140	140	165	165	230	230	230	290	290	290	350	350	430	430
Capacité du réservoir d'expansion	lt	5	5	5	5	8	8	8	8	12	12	12	12	12	12	19	19	24	24
Raccordements à l'eau	Rp	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Dimensions																			
Hauteur	mm	1578	1578	1578	1578	1723	1723	1618	1763	1763	1885	1885	2392	2392	2392	2392	2392	2392	2392
	inch	62	62	62	62	68	68	64	69	69	74	74	94	94	94	94	94	94	94
Largeur	mm	806	806	806	806	887	887	887	887	887	977	977	1301	1301	1301	1301	1301	1301	1301
	inch	32	32	32	32	35	35	35	35	35	38	38	51	51	51	51	51	51	51
Longueur	mm	908	908	908	908	1719	1719	1469	1719	1719	2045	2045	2507	2507	2507	2507	2507	2507	2507
	inch	36	36	36	36	68	68	58	68	68	81	81	99	99	99	99	99	99	99

* Température d'entrée/sortie d'eau de l'évaporateur 20/15 °C, température de l'air extérieur 25 °C;

** Température d'entrée/sortie d'eau de l'évaporateur 12/7 °C, température de l'air extérieur 25 °C;

*** Valeur Moyenne obtenue en champ libre sur une surface réfléchissante à une distance de 10m du côté condensat de la machine et à une hauteur de 1,6m de la base support de l'unité.

GROUPE FROID POUR PROCESS INDUSTRIEL MCHILL



Ahi Evran OSB Mah. Oğuz Cad. No: 5 Sincan, 06935, Ankara-Turkey

☎ +90 312 267 0700 ✉ mikropor@mikropor.com

📷 🌐 ✉ mikropor

www.mikropor.com