



MTD SERİSİ YÜKSEK KAPASİTELİ TURBO KURUTUCU

Manufacturing Forward





1987 yılında “geleceğin teknolojisini üretme” tutkusu ile kurulan Mikropor, bugün atmosferik hava filtrasyonu ve basınçlı hava sistemleri alanında dünyanın lider üreticilerinden biridir.

Mikropor, üretimde son teknolojileri kullanarak geliştirdiği ürün ve sistem çözümlerini 100’den fazla ülkeye yayılmış müşterilerine sunmanın gururunu taşımaktadır.

Mikropor’un inovasyona, teknolojiye ve kaliteye adanmışlığı, bugünkü başarısını ve alanında lider konumuna gelmesini mümkün kılmıştır. Müşteri ihtiyaç ve beklentilerinin ötesinde ürünler geliştiren Mikropor, Türkiye’nin uluslararası endüstriyel üretim sektöründeki bilinirliğine katkıda bulunan, çevreye duyarlı ve insana değer veren bir firmadır.

Bu misyon ile varlığını sürdüren Mikropor, teknolojik filtrasyon çözümleri konusunda küresel yaygınlığını genişleterek, sağlıklı bir gelecek için hız kesmeden çalışmaya devam etmektedir.

www.mikropor.com

MTD SERİSİ YÜKSEK KAPASİTELİ TURBO KURUTUCU

Atmosfer havası kompresörler yardımıyla basınçlandırılır. Ortam havasında bulunan yağ, su ve toz partikülleri de basınçlanan hava içerisinde sıkışır. Gerekli filtrelendirme ve hava kurutma sistemleri olmadan uygulama hattına kadar taşınabilen bu kontaminasyonlar basınçlı hava hat sistemine ve son ürün kalitesine ciddi oranda zarar verir. Bu sebeple basınçlı hava kurutucu makinaları uzun yıllardır basınçlı hava sistemlerinde kullanılmaktadır.

Yüksek kapasitelerde basınçlı kuru havanın gerekli olduğu sistemler, kullanıcı bazlı olmayıp üretim alanında çok yer kaplamaktadır. Mikropor, müşteri memnuniyetini ön plana alarak yüksek kapasitelerde basınçlı hava kurutma işlemini yapabilen yeni kompakt tasarıma sahip Mikropor Turbo Kurutucu'sunu çıkarmıştır. Bu seride tüm kurutma sistemine ait komponentler tek bir kanopi altında bulunmaktadır. MTD Serisi ile 10000 Nm³/h – 30000 Nm³/h kapasitelere sahip basınçlı hava 3°C çiğlenme noktasına kadar kurutulabilmektedir. Ayrıca basınçlı hava tüketiminin sabit olmadığı sistemlerde dahi termal kütle teknolojisi sayesinde düşük enerji tüketimi ile kurutma prosesini gerçekleştirir.

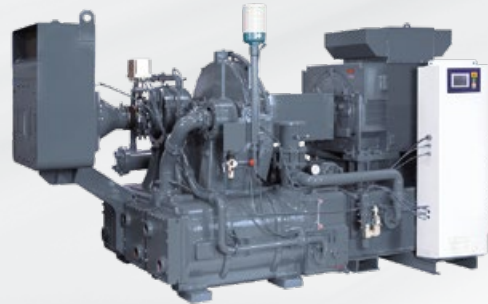


Çalışma Prensipleri

Nemli ve basınçlı hava 3'ü 1 arada ısı eşanjörüne girer. Önce giriş ve çıkış havası birbiriyle, sonra da termal kütle ve basınçlı hava arasında ısı transferi gerçekleşir. Ortaya çıkarılan soğutulmuş ve kurutulmuş basınçlı havanın içerisinde alınan su, eşanjörün üçüncü kısmında toplanır ve tahliye edilir. Bu şekilde basınçlı hava +3°C çiğlenme noktasına ulaştırılmış olup, kurutucu içerisinde sisteme gönderilir.

Standart Özellikleri

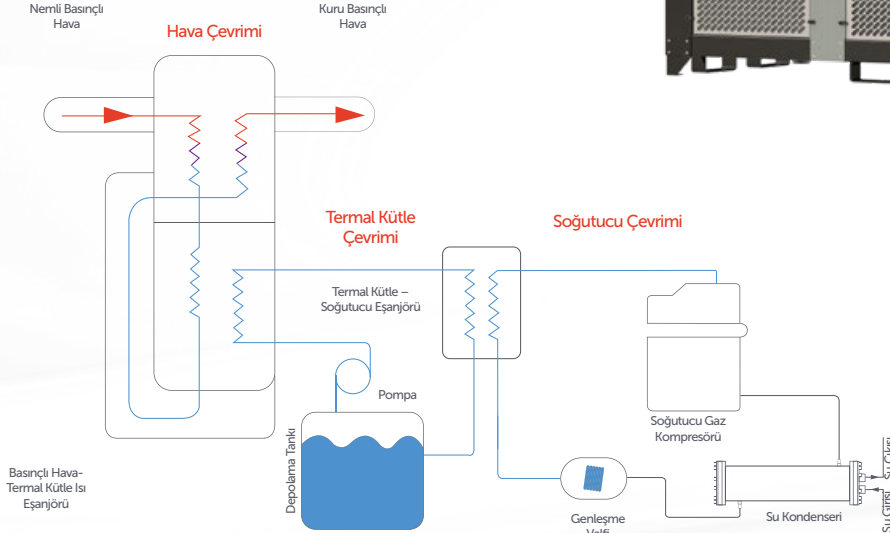
- 7" Dokunmatik Ekran (MTD 25000 - 30000)
- 4,3" Dokunmatik Ekran (MTD 10000 - 20000)
- Standart MODBUS RS485 Haberleşmesi
- Yüksek Mukavemetli Alüminyum Eşanjör
- Yüksek Verimliliğe Sahip Scroll (MTD 10000 - 20000) ve Vidalı (25000 - 30000) Soğutucu Gaz Kompresörü
- Termal Kütle Teknolojisi Sayesinde Sabit Çiğlenme Noktası
- Tüm MTD Modellerinde Standart -Dew Point- Sensörü
- Paslanmaz Çelik Termal Kütle-Soğutucu Evaporatörü ve Termal Kütle Devir-Daim Pompası
- Devir Kontrollü (EC) Fan Motoru
- Zero-Loss Tahliye
- 10 barg Maksimum Çalışma Basıncı
- Su Soğutmalı Kondenser



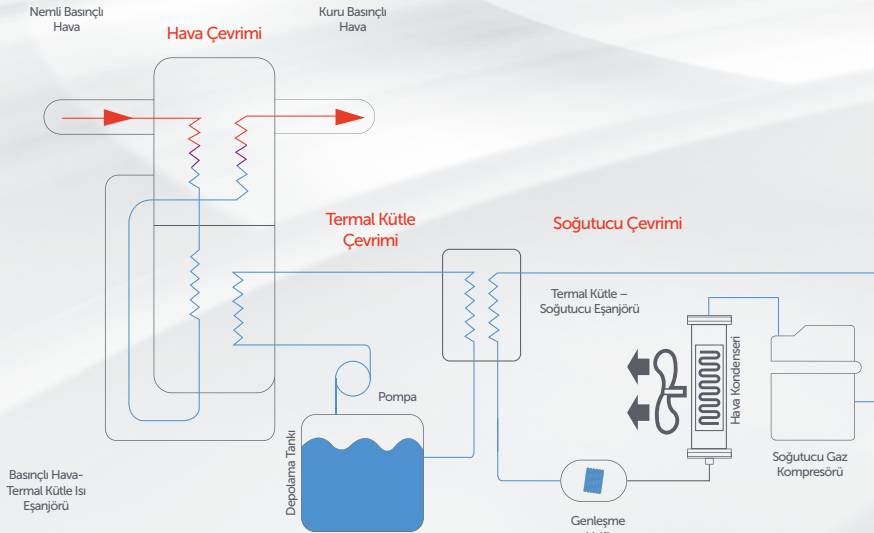
MTD SERİSİ YÜKSEK KAPASİTELİ TURBO KURUTUCU

Opsiyonel Özellikleri

- Hava Soğutmalı Kondenser
- pCoWEB ile IP Haberleşmesi
- WebServer Özelliği
- BACNET, SNMP, MODBUS TCP/IP Haberleşme



MTD Ünitesi - Su Kondenserli



MTD Ünitesi - Hava Kondenserli

MTD SERİSİ YÜKSEK KAPASİTELİ TURBO KURUTUCU

MTD Serisi - Teknik Özellikler

Model	Kapasite (Nm ³ /h)	Basınç Düşümü (mbarg)	Voltaj	Basıncılı Hava Bağlantı Çapı	Soğutucu Su Bağlantı Çapı (Su Soğutmalı Üniteler İçin)	Tahliye Bağlantı Çapı	Soğutucu Gaz	Ölçüler (Su Soğutmalı*)		
								Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)
MTD 10000	10000	150	400V/3Ph/50Hz	DN200 Flange	1 1/2"	1"	R410a	1362	2340	2341
MTD 12500	12500	150	400V/3Ph/50Hz	DN200 Flange	1 1/2"	1"	R410a	1569	3438	2225
MTD 15000	15000	130	400V/3Ph/50Hz	DN250 Flange	1 1/2"	1"	R410a	1579	3438	2335
MTD 20000	20000	150	400V/3Ph/50Hz	DN300 Flange	DN50 PN10 Flange	1"	R410a	1578	3441	2362
MTD 25000	25000	150	400V/3Ph/50Hz	DN300 Flange	DN50 PN10 Flange	1"	R407c	3292	2067	2375
MTD 30000	30000	130	400V/3Ph/50Hz	DN350 Flange	DN65 PN10 Flange	1"	R407c	3292	2067	2397

Nominal Çalışma Basıncı	7 barg	Maks. Giriş Sıcaklığı	60°C
Maks. Çalışma Basıncı	10 barg	Minimum Giriş Sıcaklığı	5°C
Minimum Çalışma Basıncı	4 barg	Nominal Ortam Sıcaklığı	25°C
Nominal Giriş Sıcaklığı	35°C	Maks. Ortam Sıcaklığı	50°C
		Minimum Ortam Sıcaklığı	5°C

*Tüm modellerde hava soğutma seçeneği mevcuttur.

MKE Hava Kurutucuları için Düzeltme Faktörü

Giriş Sıcaklığı (°C)	F1	Ortam Sıcaklığı (°C)	F2	Basınç (barg)	F3
30	1,29	20	1,05	4	0,80
35	1	25	1	6	0,94
40	0,92	30	0,98	7	1
45	0,78	35	0,93	8	1,04
50	0,65	40	0,84	10	1,11
60	0,45	45	0,76	-	-
-	-	50	0,7	-	-

Doğru modeli belirleyebilmek için kompresör debisi ilgili F1, F2 ve F3 değerlerine bölünür.

Doğru kurutucunun seçilmesi için örnek;

14 370 Nm³/h debide hava basan; 6 bargda, giriş sıcaklığı 45°C, ortam sıcaklığı 30°C'de olan kompresör için uygun kurutucu modelini seçiniz.

$14\,370 / 0,94 / 0,78 / 0,98 = 19\,999 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Doğru kurutucu modeli MTD 20000'dir.



MTD SERİSİ YÜKSEK KAPASİTELİ TURBO KURUTUCU



mikropor

Ahi Evran OSB Mah. Oğuz Cad. No: 5 Sincan, 06935, Ankara-Türkiye

+90 312 267 0700 mikropor@mikropor.com

   mikropor

www.mikropor.com